

ROI 4E

rev. 12 2010

Grande affidabilità
Bassi costi di esercizio
Riduzione degli esuberi



High reliability
Low operating costs
Reduction of redundancies

La cilindraia ROI 4E

E' stata progettata e costruita per ottemperare alle necessità di alcune importanti aziende per la macinazione della roccia calcarea, roccia dolomitica o altri tipi di roccia.

Macchina adatta per la macinazione di vetro, sali ed altri prodotti.

E' utilizzata nella macinazione secondaria al fine di ridurre di granulometria il prodotto con modesto consumo di energia e ottenimento di curve granulometriche molto precise e facilmente determinabili con contenuta produzione di filler.

Con il ROI 4E è possibile rimacinare tutti gli esuberanti per ottenere granulometrie utili alla produzione.

E' una macchina di straordinaria robustezza e stabilità, opportunamente dimensionata per sopportare le massime sollecitazioni con la minima vibrazione.

L'alimentazione avviene attraverso un rullo dosatore con rigature elicoidali che garantisce una uniforme distribuzione del prodotto sui rulli macinanti. La velocità del rullo è regolabile tramite un riduttore variatore idraulico.

La macinazione è eseguita da due coppie di rulli ricavati da una fusione in lega metallica speciale Ni-Cr-Mo; bilanciati dinamicamente consentono due passaggi indipendenti.

Gli alberi dei rulli in acciaio sono lavorati con sede conica e filettatura per l'alloggiamento dei cuscinetti. Lo smontaggio dei cuscinetti avviene con estrema semplicità per mezzo di un sistema di estrazione idraulico.

La regolazione della distanza e del parallelismo dei rulli è di tipo micrometrico.

Una centralina idraulica permette la regolazione della pressione d'esercizio.

Due serbatoi di azoto inseriti all'interno dell'impianto idraulico consentono un costante effetto ammortizzante in caso di passaggio di corpi estranei.

The roller mill ROI 4E

It was designed and built to meet the needs of some major companies for the grinding of limestone, dolomite rock or other types of rock.

Machine suitable for grinding glass, salts and other products.

It's used in the secondary grinding to reduce particle size of the product with low power consumption and obtain distribution curves very accurate and can be easily determined with limited production of filler.

With ROI4E can regrind all the redundancies to help grain production.

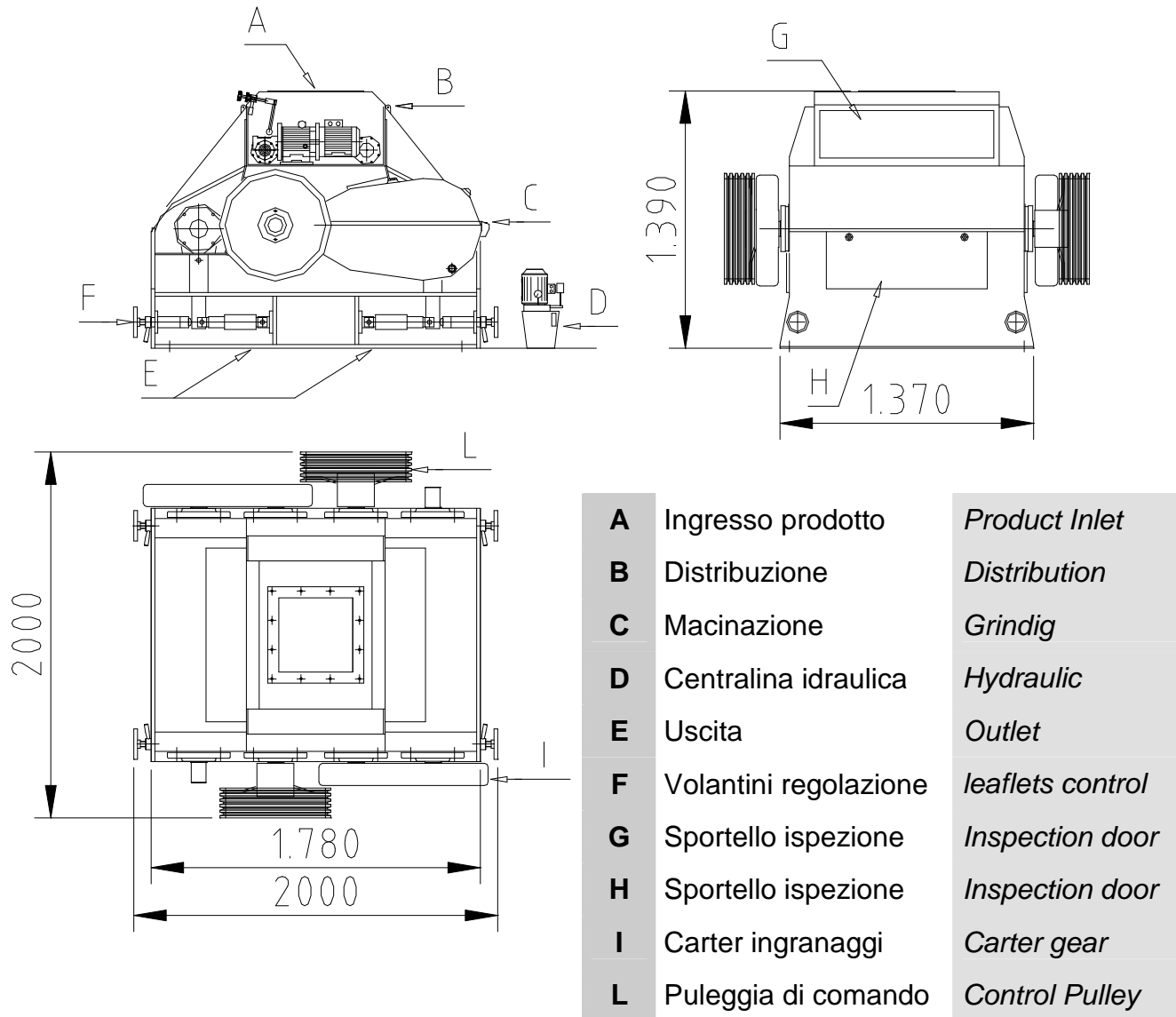
It's a machine of extraordinary strength and stability dimensioned to withstand the maximum loads with minimal vibration.

Power is supplied through a metering roller with helical grooves which guarantees a uniform distribution of the product on the grinding rolls. The roller speed is adjustable by a hydraulic drive gear.

The grinding is performed by two pairs of rollers made from a special metal alloy casting Ni-Cr-Mo; dynamically balanced allow two independent steps.

The roller shafts are machined steel with conical seat and thread the bearing housing. Disassembly of the bearings is very easily through a system of hydraulic mining.

The adjustment of the distance and parallelism of the rollers is of type micrometer. An hydraulic control unit allows adjustment of pressure. Two tanks of nitrogen incorporated in the hydraulic system allowing constant cushioning effect in case of passage of foreign objects.



Model	Passaggi Channels	Diametro rulli Roll diameter	Lunghezza rulli Grindig surface	Potenza per lato Power by side (kW)	Peso Net weight (kg)
ROI 4E	2	400	1000 mm	30-37	6500

Esempio di produzione con macinazione carbonato di calcio
Example of production grinding calcium carbonate

Prodotto in ingresso <i>Product input</i>	3-4 mm	1-2 mm
Prodotto in uscita <i>Product outlet</i>	0-1,2 mm	0-0,6 mm
Produzione <i>Production</i>	20 t/h	20 t/h